



Welcome



Innovationassistant



Overview

- Company presentation
- Innovationassistent
 - Project description
 - Around the project
 - Influences
 - Enhancement
 - Conclusion

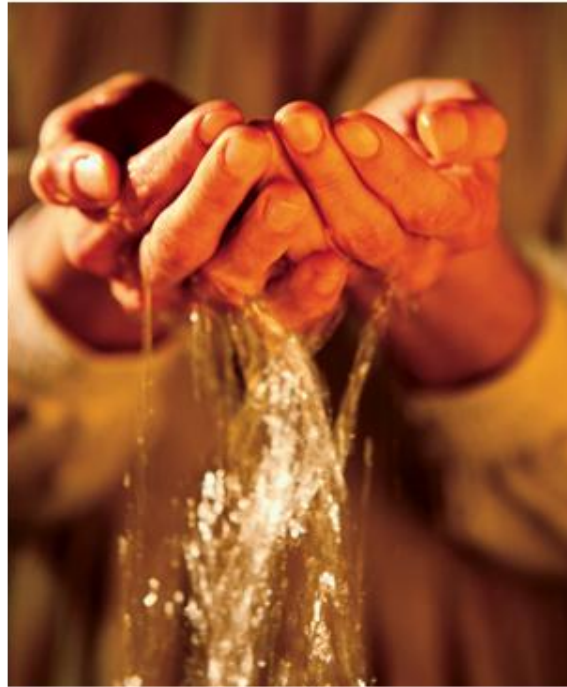


The company's profile



- Austrian family runned company, based in Ferschnitz
- Complete manufacture of electronic parts at WimTec
- Development of future-oriented products

WimTec business areas



SanTec[®]
Sanitary technologies

time MASTER[®]
Sport-Zeitmessung

Services

Research and Development

WimTec develops the complete products – especially the electronic components, but also hard- and software

Production and Quality Assurance

The very modern SMD production assures the high quality standard. Our Quality Assurance works in accordance with the terms of ÖVE respectively VDE.

Sales and Marketing

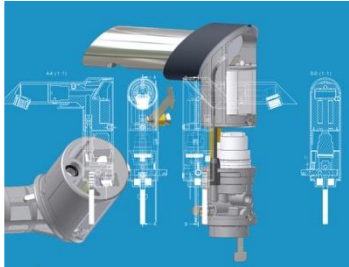
Our dynamic Sales Team goes fast and flexible into our customer´s wishes.

Customer Service, After Sales Service

Technical advice, Technical training and After-Sales-Service concern us very much. WimTec is with its capable staff members a reliable partner in the field of After-Sales for all clients.



WIMTEC



- Product innovation
 - Innovative & extensive range of products

- Installation / product development
 - Easy product development & quick installation
 - Established and authentic technic

- Service
 - Personal support & extensive Service

- Austria
 - Quality & know-how from Austria
 - 3-stepped chain of distribution

Innovationassistent – Project description

„Development and implementation of a practice-oriented and fully integrated quality management system for small business companys, especially for small serial production in the electronic industry.“

- Quality management
- Production system
- Flexibility
- Standardisation

Innovative production system → Lean production

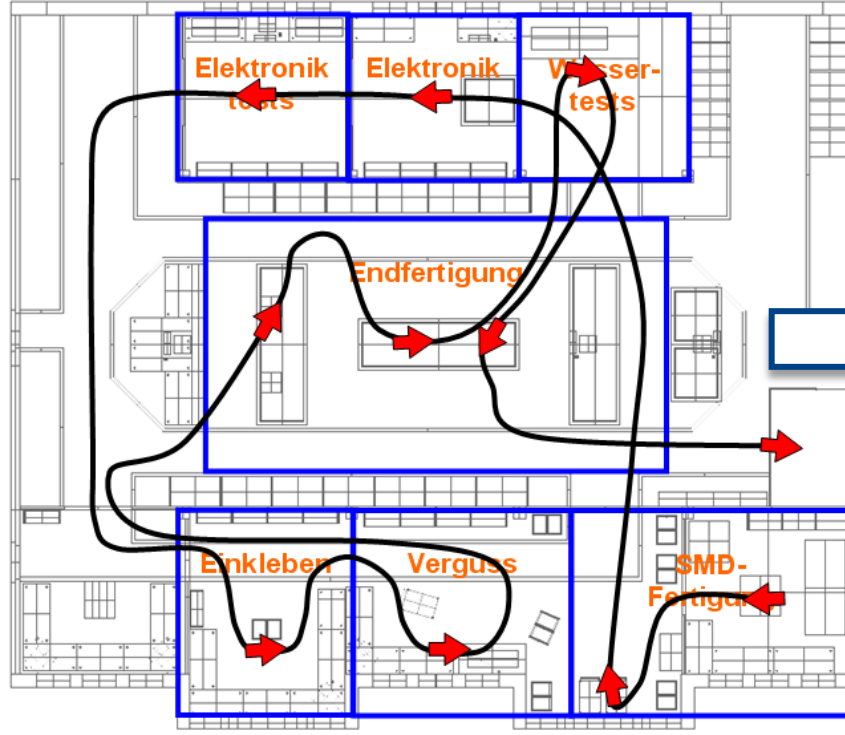
Project description

- Prevention of wastage
- New test equipment with direct ERP-Integration
- Quality assurance in serial production
- Segmentation in production
- Workplace design
- Warehouse design
- New structure of part lists
- Single piece flow
- Reduction of set-up time

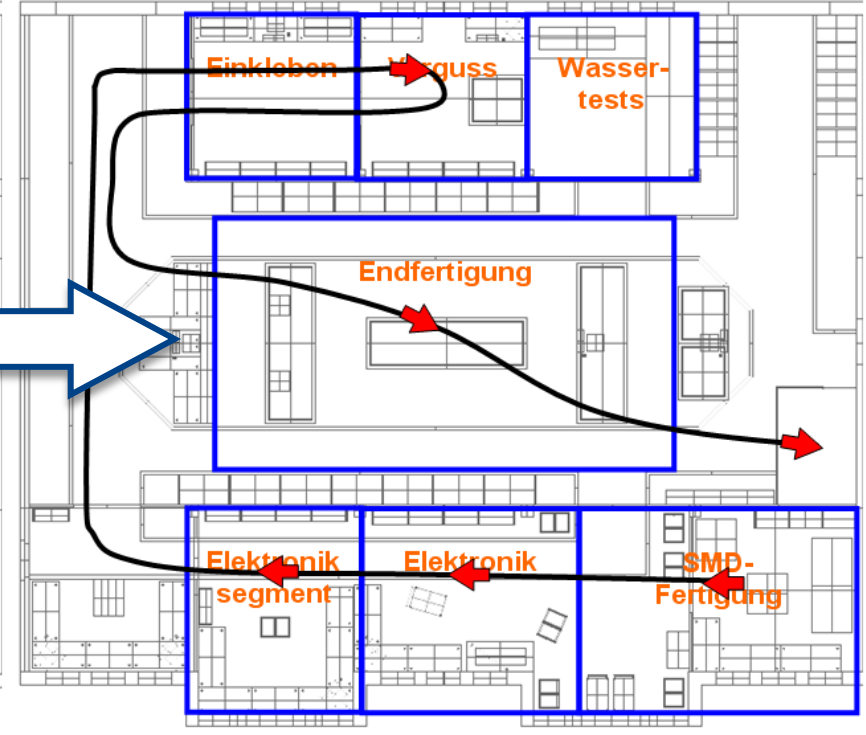


Production layout

before

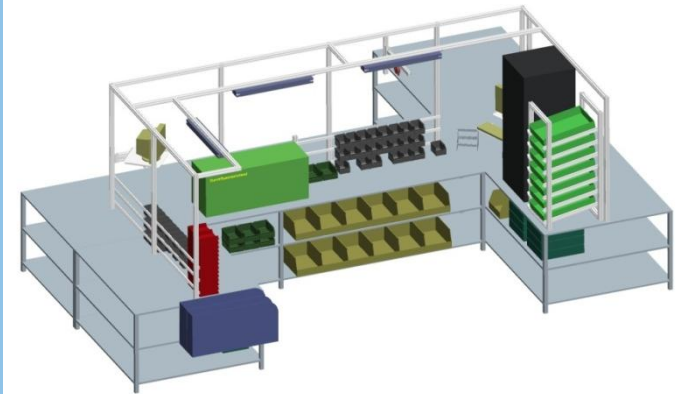


after



Segment of washbasin-taps

- 130 different variants
- Cycle-time: 5 minutes
- 1-2 employees



Pass-through time reduced from 86 days to 5 minutes



Around the project

- Easier to get into the company
- Start at WimTec during academical training
- First academic person in the company
- Start as project manager
- Now operations manager



Around the project

- Great courses at the danube university Krems
 - Helpful to implement production concept
- Associated consultant
- Access to FHs and universities
- Key-Player at WimTec



Around the project

- 2nd place at the innovationaward campus wels
- Great benefit by this combination

Preis für innovative Diplomarbeit

FERSCHNITZ/WELS. Für seine innovative Diplomarbeit wurde DI (FH) Thomas Aichinger mit dem zweiten Platz beim „Innovation Award“ der Fachhochschule Wels ausgezeichnet.

Zu den besten Diplomarbeiten der Fachhochschule Wels zählt seit vergangener Woche auch die Arbeit eines Niederösterreichers. Thomas Aichinger aus Blindenmarkt darf sich über eine Auszeichnung in der Sparte Wirtschaft und Innovation freuen. Mit dem vom Förderverein der FH Wels gestifteten „Innovation Award“ wurden heuer zum fünften Mal Diplomarbeiten ausgezeichnet, die konkrete industrielle Problemstellungen mit besonders innovativen Ideen lösen.

Produktionsabläufe wurden verbessert

Aichinger ist als Betriebsleiter in der Ferschnitzer Firma Wimtec tätig, die sich in ihrem Kernbereich



Wimtec-Betriebsleiter DI (FH) Thomas Aichinger mit Mitarbeiterin Theresia Hartmann beim selbst entworfenen Druckluftteststand zur Dichtheitsprüfung

mit elektronischen Sanitärsteuerungen beschäftigt. Anhand seiner Diplomarbeit „Lean Production in einem Unternehmen der Elektronikfertigung“ hat der 26-Jährige Blindenmarkter die Endfertigung

der Waschtischarmaturen nach den Prinzipien des „Toyota Produktionssystems“ umgekrempelt. Mittels technischer und organisatorischer Maßnahmen sei die Flexibilität und die Reaktionszeit des Unter-

nehmens verbessert worden. „Waren zuvor 130 verschiedene Erzeugnisse im Fertigwarenlager, sind heute nur mehr die beiden „Renner“ vorrätig. Alle anderen Erzeugnisse werden auftragsbezogen innerhalb kürzester Zeit montiert“, betont Aichinger. Aufträge, die bis 11 Uhr im Haus sind, würden am selben Tag um 15 Uhr ausgeliefert.

Durchlaufzeit von 86 Tagen auf zehn Minuten reduziert

Darüber hinaus hat Aichinger auch die Fertigungsdurchlaufzeit der Armaturen reduziert. Betrug die Zeit von der Lagerstufe „Elektronikmodul“ bis zur Auslieferung zuvor noch 86 Tage, besteht nun eine Durchlaufzeit von zehn Minuten.

„Lean Production“

Unter „Lean Production“ versteht man eine „schlanke“ Produktion, bei der alle überflüssigen Arbeitsgänge durch eine intelligente Organisation ersetzt werden.

Influences

- Lots of co-operation projects with FHs and Universities
 - Student projects
 - Diploma thesis
 - R&D-projects
- Organisational transfer from a small company to a professional organized medium-sized enterprise
- Professional organisation - and human resources development with additional courses

**A big step to become a
professional medium-sized enterprise**

Enhancements

- Organisation structure
- Optimization of internal and external processes
- Segmentation of production
- Complete production layout
- Production of mounting elements
- Calculation of net demand
- EDI-Implementation
- Test laboratory



Conclusion

- Professional project execution
- Possible by the financial support
- Co-operation possibilities with FHs and Universities
- Lots of impacts to personal- and organisational optimizations by good trainings
- Impacts to new R&D-projects

**Big benefit for
company AND
innovationassistant**





**Thanks
for your attention!**